

# Melamina

**Formula empirica: C<sub>3</sub>H<sub>6</sub>N<sub>6</sub>**

Sinonimi: 2,4,6-triamino-1,3,5-triazina, s-triaminotriazina, cianurammide

CAS No.: 108-78-1

EINECS.No: 203-615-4

Peso molecolare: 126.12 kg/kmol

**Specifiche**

		<b>Metodi di prova</b>
<b>Aspetto:</b>	Polvere bianca, cristallina	201
<b>Titolo</b>	99,8% min.	247
<b>Perdita di peso:</b>	max. 0,1%	203a
<b>Ceneri:</b>	max. 0,01%	205
<b>pH (sospensione acquosa al 10%):</b>	7,5 – 9,5	210
<b>Condizioni di prova:</b>	Resina melamina/formaldeide (M:F=1:3)	211
<b>    Colore:</b>	20 APHA max.	
<b>    Aspetto:</b>	Soluzione limpida	

I metodi di prova di LAT Nitrogen sono disponibili a richiesta.

**Proprietà fisiche**

		<b>Metodi di prova</b>
<b>Densità (20°C):</b>	1.574 kg/m <sup>3</sup>	
<b>Densità apparente:</b>	ca. 600 - 800 kg/m <sup>3</sup>	224
<b>Punto di fusione:</b>	354°C (decomposizione)	
<b>Solubilità in acqua:</b>	3.2 g/l (a 20°C)	

I metodi di prova di LAT Nitrogen sono disponibili a richiesta.

## Utilizzo

La melamina è un monomero utilizzato per la produzione di amminoplasti. Questi prodotti, risultanti dalla condensazione di melamina e formaldeide vengono impiegati nell'industria del legno come resine di impregnazione per laminati, oppure come colle per pannelli truciolari. Le resine melaminiche trovano ulteriore utilizzo nella produzione di materiali da stampaggio per compressione, vernici e rivestimenti, carta impermeabile, nonché come additivi per cementi e tessuti.

La melamina inoltre viene impiegata nella produzione di rivestimenti e schiume poliuretaniche ignifughe, di agenti ignifughi, di colori fosforescenti, di catalizzatori per la vulcanizzazione della gomma, nonché nella stabilizzazione della formaldeide.

## Imballaggi

- Prodotto sfuso per ferrovia o camion
- Sacchi di carta da 25 kg netti
- Bigbags:
  - Standard: da 500, 800, 1 000 or 1 500 kg netti
  - Imballi speciali: su richiesta

## Trasporto, stoccaggio e manipolazione

La melamina possiede una media fluidità e mostra le seguenti caratteristiche:

- Appena prodotta ha buone capacità di scorrimento,
- Durante lo stoccaggio mostra tendenze all'impaccamento,
- Soggetta ad elevata compressione per un periodo di stoccaggio prolungato può subire la formazione di grumi,
- Esposta ad elevata umidità può subire la formazione di blocchi.

Per tali motivi si raccomandano le seguenti modalità di stoccaggio e manipolazione:

- Stoccaggio in locali asciutti.
- I bancali da 800 a 1.200 kg devono essere impilati su non più di 2 strati.
- I bancali da 1.500 kg non devono essere impilati.
- Per l'impilamento devono essere utilizzati esclusivamente bancali reversibili.
- Per motivi di sicurezza i bancali delle file esterne non devono essere impilati gli uni sugli altri.
- Evitare l'utilizzo di silocontainer per le consegne di prodotto sfuso.

## Stoccaggio in silo

Il silo deve essere costruito in modo tale da escludere l'infiltrazione di umidità dall'ambiente esterno. Si raccomanda la costruzione di silo con sistema di letto fluido. Si sconsiglia di utilizzare estrattori a fondo vibrante per lo scarico (pericolo di impaccamento del prodotto).

Per lo stoccaggio in silo vanno rispettate le seguenti condizioni:

- Aria di soffiaggio: limitare la temperatura entro un massimo di 110°C.
- Limitare l'umidità per evitare la formazione di acqua di condensa nel silo.
- Si raccomanda un periodo di stoccaggio di max.3 mesi.

**Classificazione di trasporto:** RID/ADR: nessuna restrizione

**Voce doganale:** 2933 6100

## Raccomandazioni di sicurezza

Evitare la formazione ed aspirazione di polvere. L'esposizione dei lavoratori va limitata al minimo possibile, o eliminata tramite equipaggiamento tecnico o di protezione personale. Va evitata l'immissione del prodotto nell'ambiente.

In caso di esposizione ripetuta o continuata si presume che la melamina possa essere cancerogena, possa danneggiare la fertilità e gli organi dell'apparato urinario. La melamina non è infiammabile. Ulteriori informazioni sono disponibili nella nostra scheda tecnica disponibile sulla Homepage di LAT Nitrogen e che possiamo anche inviare su richiesta.

### SUPPORTO TECNICO:

Telefon: (+43) 732 / 6914-2547  
St. Peter-Str. 25  
4020 Linz  
Austria

### SITI PRODUTTIVI:

**LAT Nitrogen Linz GmbH**  
St. Peter-Str. 25  
4020 Linz  
Austria

**LAT Nitrogen Piesteritz GmbH**  
Möllensdorfer Str. 13  
06886 Lutherstadt Wittenberg  
Germany

### Esclusione di responsabilità

Dichiariamo in buona fede che le informazioni qui contenute sono accurate ed affidabili al momento della loro pubblicazione. Non ci assumiamo tuttavia nessuna responsabilità per quanto concerne la loro accuratezza e completezza.

Con la presente dichiarazione non concediamo nessuna assicurazione o garanzia per quanto riguarda la commerciabilità dei nostri prodotti, oppure la loro adeguatezza ad uno scopo particolare. È cura e responsabilità del cliente ispezionare e testare i nostri prodotti per confermarne l'adeguatezza per uno scopo particolare. Il cliente è responsabile dell'uso adatto, sicuro e legale, del trattamento e della gestione dei nostri prodotti.

Le informazioni contenute nel presente documento valgono per i nostri prodotti solo se questi non vengono impiegati insieme ad altri materiali. Non assumiamo nessuna responsabilità per l'uso dei nostri prodotti in combinazione con altri materiali.